

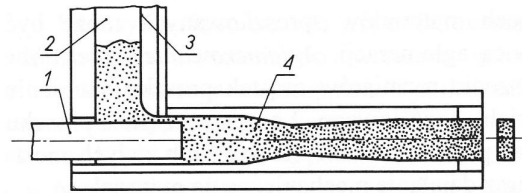
Maszyny i urządzenia do aglomeracji i nadawania kształtu

(materiały dla studentów)

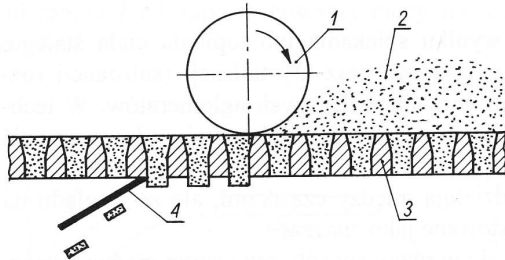
1) Brykociarki:

a) brykociarka tłokowa:

1 – tłok roboczy, 2 – zasyp surowca, 3 – kanał zasypowy, 4 – strefa zagęszczania;



b) brykociarka walcowa:

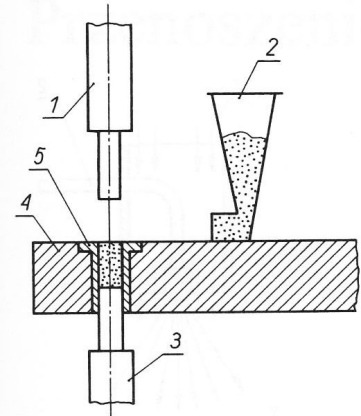


1 – walec (rolka) prasujący, 2 – warstwa niezagęszczonego surowca, 3 – matryca, 4 – nóż;

2) Tabletkarki:

a) tabletkarka tłokowa:

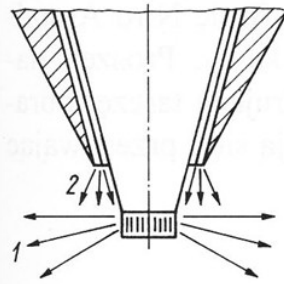
1 – tłok górny, 2 – dozownik luźnego surowca, 3 – tłok dolny, 4 – blat matrycy, 5 – matryca;



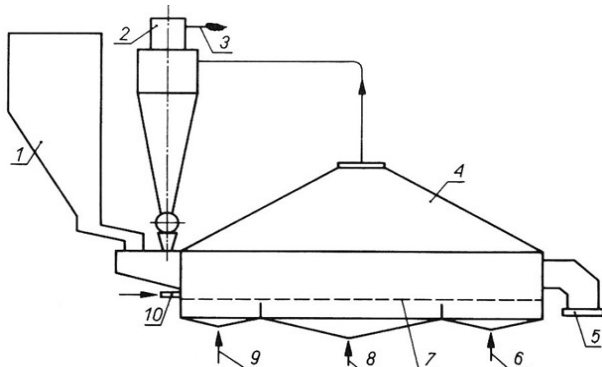
3) Granulatory

a) granulator rozpyłowy:

1 – rozpylony surowiec (proszek), 2 – rozpylone lepiszcze;



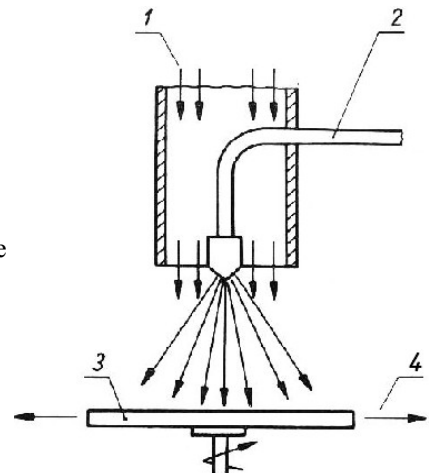
b) granulator fluidyzacyjny:



1 – zasobnik ze sproszkowanym surowcem, 2 – cyklon, 3 – odprowadzenie powietrza, 4 – wyciąg powietrza z nadłoża fluidalnego, 5 – odbiór granulatu, 6 – wlot powietrza chłodzącego, 7 – perforowane dno, 8 – wlot powietrza suszącego, 9 – wlot powietrza, 10 – dysza do rozpylania lepiszcza;

c) granulator dyskowy:

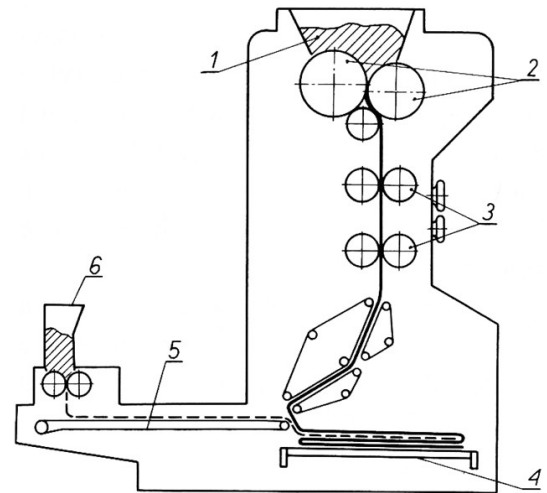
1 – doprowadzenie sproszkowanego surowca, 2 – doprowadzenie płynnego lepiszcza, 3 – dysk obrotowy, 4 – rozrzut granulatu;



4) Walcarki:

a) walcarka walcowo-taśmowa:

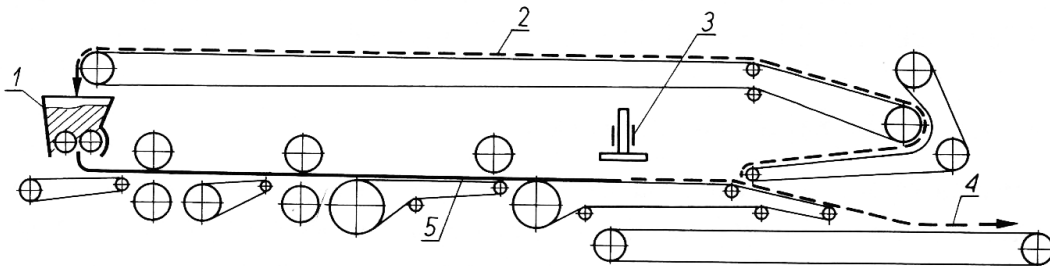
1 – zasobnik z surowcem (ciastem), 2 – walce wstępne, 3 – walce wtórne, 4 – ruchoma platforma, 5 – przenośnik taśmowy, 6 – dozownik dodatku;



5) Wykrawarki:

a) wykrawarka taśmowa:

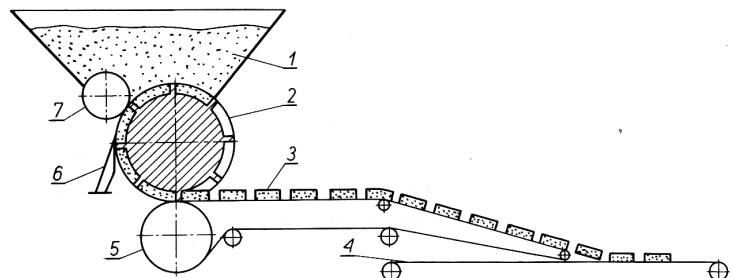
1 – zasobnik ciasta, 2 – odpad, 3 – stempel z wykrojnikiem, 4 – produkt, 5 – wstęga sprasowanego ciasta;



5) Formierki:

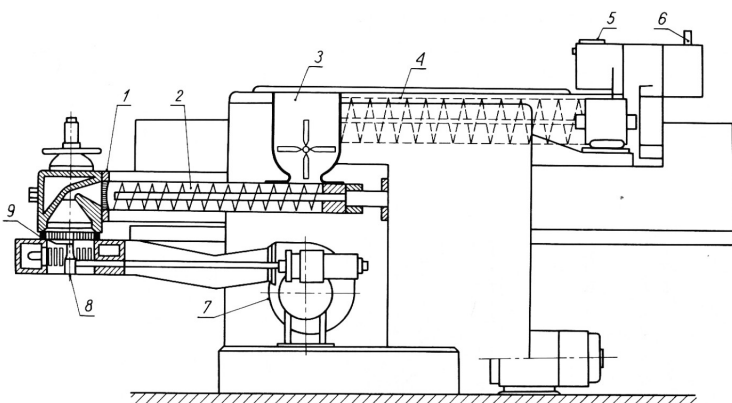
a) formierka bębnowa:

1 – zasobnik, 2 – bęben z formami, 3 – uformowany produkt, 4 – przenośnik taśmowy, 5 – bęben podporowy, 6 – skrobak, 7 – rolka zagęszczająca;



5) Wytłaczarki:

a) wytłaczarka ślimakowa (do makaronu):



1 – homogenizator, 2 – podajnik ślimakowy, 3 – mieszalnik ciasta, 4 – podajnik mąki, 5,6 – dozowniki składników, 7 – wentylator, 8 – skrobak obrotowy, 9 – matryca wytłaczarki;

b) wytłaczarka walcowa:

1 – zasobnik składnika A, 2 – zasobnik składnika B, 3 – walce dozujące, 4 – powierzchnia przesuwana (przenośnik taśmowy), 5 – głowica wytłaczarki;

